

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

Dezembro/2020 Folha:0001

VILA VICENTINA DE PALMITAL

F.Social: VILA VICENTINA DE PALMITAL

NIRE:

I.E: ISENTO

CNPJ: 53.594.560/0001-88

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

300.002-8 RECEITAS OPERACIONAIS E DEDUÇÕES

300.003-6 RECEITA BRUTA REVENDAS/VENDAS E SERVIÇOS

311.004-4 RECEITAS

311.006-0	CONTRIBUIÇÕES E DOAÇÕES - PESSOA FISIC/	170.859,71
311.012-5	AUXÍLIOS E SUBVENÇÕES MUNICIPAIS...	56.450,00
311.013-3	AUXÍLIOS E SUBVENÇÕES -VERBA ESTADUAL	10.800,00
311.014-1	AUXÍLIOS E SUBVENÇÕES - FEDERAL - FNAS...	14.191,62
311.015-0	RECEITA - VENDA PRODUTOS AGRIC DOADOS	143.149,88
311.016-8	RECEITA - NOTA FISCAL PAULISTA...	14.140,22
311.028-1	RECEITA - ALUGUEL...	89.189,35
311.029-0	RECEITA - RIFA...	50.000,00
311.032-0	CONTRIBUIÇÃO DOS IDOSOS - LEI 10741/2003	201.149,00
311.033-8	AUXÍLIO EMERGENCIAL - COVID 19 - FEDERAL	8.760,00
311.034-6	AUXÍLIO EMERGENCIAL - COVID19 - ESTADUAL	4.500,00
311.035-4	AUXÍLIO EMERGENCIAL - LEI 14018/2020...	48.757,80

soma do grupo..... 811.947,58

total dos grupos..... 811.947,58 100,00 %

450.002-4 DESPESAS

450.003-2 DESPESAS OPERACIONAIS

450.004-0 DESPESAS TRABALHISTAS E ENCARGOS SOCIAIS

450.006-7	SALARIOS E ORDENADOS.....	-327.690,68
450.015-6	INSS.....	-21.525,42
450.017-2	I.R.R.F.....	-7.294,60
450.018-0	FGTS.....	-20.831,26
450.019-9	CONTRIB. P/ SINDICATOS.....	-1.854,21
450.029-6	FGTS RESCISÓRIO.....	-24.711,36

soma do grupo..... -403.907,53

455.004-8 DESPESAS FINANCEIRAS

455.008-0	JUROS E TARIFAS...	-2.954,08
-----------	--------------------	-----------

soma do grupo..... -2.954,08

456.004-3 DESPESAS GERAIS

456.006-0	AGUA E ESGOTO.....	-558,38
456.007-8	ASSISTENCIA MEDICA.....	-11.150,93
456.012-4	COMBUSTIVEIS E LUBRIFICANTES.....	-6.662,12
456.020-5	CONSERV/REPAR/MANUTENCAO VEICULOS.....	-2.415,10
456.024-8	ENERGIA ELETRICA.....	-25.739,11
456.025-6	IMPRESSOS E MATERIAIS P/ESCRITORIO.....	-1.170,05
456.028-0	MATERIAIS DE CONSUMO, HIGIENE E LIMPEZA.....	-57.936,22
456.034-5	TELEFONE.....	-2.132,24
456.038-8	GENEROS ALIMENTICIOS.....	-24.996,60
456.039-6	VESTUARIO.....	-2.807,30
456.044-2	ASSISTENCIA CONTABIL.....	-12.840,00
456.045-0	DESPESAS DIVERSAS.....	-27.959,01
456.049-3	SEGUROS GERAIS.....	-1.378,02
456.063-9	MEDICAMENTOS.....	-34.628,30
456.078-7	GAS DE COZINHA.....	-7.460,00
456.079-5	MANUTENÇÃO DO IMÓVEL.....	-47.221,68
456.080-9	MANUTENÇÃO - EQUIPAMENTOS.....	-6.337,25
456.081-7	MATERIAIS DE ENFERMAGEM.....	-4.443,77
456.083-3	INFORMATICA.....	-1.009,00
456.084-1	EQUIPAMENTOS PROTEÇÃO INDIVIDUAL -EPI.....	-125,00

soma do grupo..... -278.970,08

total dos grupos..... -685.831,69 -84,47 %

LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO..... 126.115,89 15,53 %

330.003-0 RECEITAS FINANCEIRAS

330.004-8 RECEITAS COM ATUALIZAÇÕES

330.007-2	RECEITA S/APLICAÇÕES FINANCEIRAS.....	7.125,56
	transporte.....	7.125,56

126.115,89

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

Dezembro/2020 Folha: 0002

NA DE PALMITAL

F. Social: VILA VICENTINA DE PALMITAL

NIRE:

I.E: ISENTO

CNPJ: 53.594.560/0001-88

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

transporte.....	7.125,56	126.115,89	
soma do grupo.....	7.125,56		
total dos grupos.....		7.125,56	0,88 %
LUCRO OPERACIONAL II.....		133.241,45	16,41 %

SÉRGIO VAZ
Presidente

DIÓGENES MACIEL
CONTADOR CRCSP-1SP 063.452/O-4
RG: 5.335.309-SP - CPF 198.278.488-81
PC DA BANDEIRA, 186 - PALMITAL - SP